



ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ

ក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
Ministry of Industry & Handicraft
លេខ: ៤១៩ MIH / 2014

ប្រកាស
ស្តីពី

បទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេសត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់បរិមាណ និងគុណភាព
ទំនិញផលិត និងទំនិញចេញច្រក
ទេសរដ្ឋមន្ត្រី រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម

- បានឃើញរដ្ឋធម្មនុញ្ញនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៩១៣/៩០៣ ចុះថ្ងៃទី២៤ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការតែងតាំងរាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/១២១៣/១៣៩៣ ចុះថ្ងៃទី២១ ខែធ្នូ ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការកែសម្រួល និងបន្ថែមសមាសភាពរាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ ០២/នស/៩៤ ចុះថ្ងៃទី២០ ខែកក្កដា ឆ្នាំ១៩៩៤ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅនៃគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/១២១៣/០១៨ ចុះថ្ងៃទី០៦ ខែធ្នូ ឆ្នាំ២០១៣ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការបង្កើតក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៨០៩/០១៦ ចុះថ្ងៃទី១១ ខែសីហា ឆ្នាំ២០០៩ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីមាត្រាសាស្ត្រកម្ពុជា
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ ៥៧៨ អនក្រ.បក ចុះថ្ងៃទី២៤ ខែធ្នូ ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់ក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
- បានឃើញប្រកាសលេខ ១៧៨ MIH/2014 ចុះថ្ងៃទី២១ ខែមីនា ឆ្នាំ២០១៤ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់នាយកដ្ឋាននីត្យានុកូលមាត្រាសាស្ត្រ
- យោងតាមសំណូមពរការងារចាំបាច់របស់ក្រសួង

សម្រេច

ប្រការ១. ប្រកាសនេះមានគោលដៅកំណត់ពីបទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេសដើម្បីប្រើប្រាស់ជាយន្តការក្នុងការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ទំនិញផលិត និងទំនិញចេញច្រក ធ្វើឱ្យកាន់តែសុក្រិតនូវបរិមាណនៃទំនិញ

Handwritten signature

ក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
៤៥ មហាវិថីព្រះនរោត្តម
សង្កាត់ជ្រោយជ្រុង ខណ្ឌដូនពេញ

ឧទ្ធរណ៍យន្តការទេសរដ្ឋមន្ត្រី
ទូរស័ព្ទលេខ: (៨៥៥ ២៣ ២១១ ៧៧៨
ទូរសារលេខ: (៨៥៥ ២៣ ៤២៨ ២៦៣
អ៊ីមែល: mihs.mincabinet@gmail.com

ទាំងនោះ ស្របតាមបទប្បញ្ញត្តិជាធរមាន ធានាភាពយុត្តិធម៌ក្នុងសកម្មភាពពាណិជ្ជកម្ម និង ធានាផលប្រយោជន៍រវាងអ្នកផ្គត់ផ្គង់ និងអ្នកប្រើប្រាស់ទំនិញ។

ប្រការ២.. កំណត់និយមន័យវាក្យស័ព្ទបច្ចេកទេសប្រើប្រាស់ក្នុងបទប្បញ្ញត្តិបច្ចេកទេស មានដូចតទៅ៖

- **ទំហំឡូត៍** សំដៅដល់បរិមាណផលិតផល ទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់ដែលផលិតបាននៅ ក្នុងខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្មក្នុងរយៈពេលមួយកំណត់។
- **ឡូត៍ត្រួតពិនិត្យ** សំដៅដល់បរិមាណផលិតផលទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់ដែលផលិត នៅពេលជាមួយគ្នាក្នុងលក្ខខណ្ឌដូចគ្នាតាមគំរូអនុម័តសម្រាប់កំណត់ការយល់ព្រម ឬមិនយល់ ព្រមនៅពេលត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់។
- **បរិមាណសន្មត** (Nominal Quantity - Qn) សំដៅដល់បរិមាណផលិតផលក្នុងកញ្ចប់ ដែលបានបញ្ជាក់លើស្លាកសញ្ញាដោយអ្នកផលិត ឬអ្នកវេចខ្ចប់ស្របតាមប្រព័ន្ធដកតាមត្រា សាស្ត្រជាតិស្របច្បាប់។
- **បរិមាណពិត** (Actual Quantity - Qc) សំដៅដល់បរិមាណផលិតផលដែលបានពីការ វាស់វែង ថ្លឹង ឬរាប់ជាក់ស្តែងដោយមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ។
- **បរិមាណសុទ្ធ** (Net Quantity) សំដៅដល់បរិមាណផលិតផលដែលមិនគិតពីសំបក និងសម្ភារវេចខ្ចប់ដទៃទៀត។
- **ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់** សំដៅដល់ផលិតផល ឬទំនិញដែលបានរៀបចំដាក់ស្រេច បាញ់ក្នុងសម្ភារវេចខ្ចប់តាមវិធីសាស្ត្រណាមួយដែលបរិមាណរបស់វាត្រូវបានកំណត់ និងបាន បញ្ជាក់លើស្លាកសញ្ញាមុននឹងបញ្ចេញលក់ ហើយដែលគេមិនអាចផ្លាស់ប្តូរ ឬកែប្រែខុសពី ភាពដើមឡើយ។
- **ទំនិញផលិត** សំដៅដល់ផលិតផល ទំនិញដែលបានផលិតតាមវិធីសាស្ត្រណាមួយដែល ទំហំរបស់វាត្រូវបានកំណត់ និងបានបញ្ជាក់លើស្លាកសញ្ញាមុននឹងបញ្ចេញលក់ ហើយ ដែលគេមិនអាចផ្លាស់ប្តូរ ឬកែប្រែខុសពីភាពដើមឡើយ។
- **ទម្ងន់សំបក ឬកញ្ចប់** (Tare) សំដៅដល់ទម្ងន់សំបក ឬកញ្ចប់ដែលប្រើប្រាស់សម្រាប់ វេចខ្ចប់ផលិតផលសម្រេច ហើយទម្ងន់សំបក ឬកញ្ចប់នោះត្រូវបានដកចេញក្រោយពីប្រើ ប្រាស់ផលិតផលសម្រេច។
- **សម្ភារវេចខ្ចប់** (Packing Material) សំដៅដល់សម្ភារទាំងឡាយណាដែលយកមក ប្រើប្រាស់វេចខ្ចប់ទំនិញផ្សេងៗ។
- **ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់មិនសមស្រប** សំដៅដល់ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែល មានលំអៀងអវិជ្ជមានធំជាងលំអៀងអនុញ្ញាត។
- **គំរូចៃដន្យ** (Random Sampling) សំដៅដល់ការចាប់យកគំរូផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ ដោយចៃដន្យក្នុងឡូត៍ត្រួតពិនិត្យ (គំរូដែលជ្រើសរើសត្រូវមានប្រូបាប៊ីលីតេដូចគ្នា)។
- **គំរូផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់** សំដៅដល់ផលិតផលទំនិញដែលយកចេញពីឡូត៍ ត្រួតពិនិត្យ ដើម្បីធ្វើជាទិន្នន័យសម្រាប់ប្រើប្រាស់ជាមូលដ្ឋានក្នុងការវាយតម្លៃឡូត៍ត្រួតពិនិត្យ។

- **លំអៀងអនុញ្ញាត (T)** សំដៅដល់លំអៀងនៃបរិមាណផលិតផល អនុញ្ញាតស្របតាម ឧបសម្ព័ន្ធទី១ នៃប្រកាសនេះ ។
- **លំអៀងកញ្ចប់នីមួយៗ** (Individual Packaged Error) សំដៅដល់លំអៀងនៃ បរិមាណផលិតផលក្នុងកញ្ចប់នីមួយៗ ។
- **ស្លាក** (Label) សំដៅដល់សញ្ញាផ្សេងៗសម្រាប់សម្គាល់ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ ឬទំនិញ ផលិត។
- **ស្តង់ដារប្រតិបត្តិ** សំដៅដល់ស្តង់ដារទី៣ ដែលភាពត្រឹមត្រូវរបស់វាត្រូវបានព្យាបាលដោយ ស្តង់ដារបន្ទាប់ ឬស្តង់ដារកម្រិតខ្ពស់ជាង។
- **បុគ្គល** សំដៅដល់នីតិបុគ្គល ឬរូបវន្តបុគ្គល។
- **មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ** សំដៅដល់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចដែលកំណត់ដោយច្បាប់ស្តីពីមាត្រាសាស្ត្រ កម្ពុជា។

ប្រការ៣. ការងារត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់បរិមាណ និងស្លាកសញ្ញាទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់ត្រូវអនុវត្ត តាមលក្ខខណ្ឌដូចខាងក្រោម៖

ក. ចំពោះបរិមាណពិត (Qc) ជាទូទៅមិនត្រូវតិចជាងបរិមាណសន្មត (Qn) ឡើយ។

ខ. ចំពោះការបញ្ជាក់ពីទម្ងន់ និងចំណុះ៖

- ក្នុងករណីផលិតផល ទំនិញវេចខ្ចប់ ដែលមានលំអៀងអវិជ្ជមានធំជាងលំអៀងអនុញ្ញាត ក្នុងតារាងទី១ នៃឧបសម្ព័ន្ធទី១ នឹងត្រូវបានអនុញ្ញាតផ្ទៀងផ្ទាត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី២។
- មិនអនុញ្ញាតឲ្យផលិតផល ទំនិញវេចខ្ចប់ណាមានលំអៀងអវិជ្ជមានធំជាងពីរដងនៃលំអៀង ដែលអនុញ្ញាតក្នុងតារាងទី១ នៃឧបសម្ព័ន្ធទី១ ឡើយ។
- ចំពោះផលិតផលជាល្បាយវត្ថុរាវ (Drained Weight Products) មិនអនុញ្ញាតឲ្យផលិតផល ទំនិញវេចខ្ចប់ណាមួយមានលំអៀងអវិជ្ជមានធំជាងបីដងនៃលំអៀងអនុញ្ញាតក្នុងតារាងទី១ នៃឧបសម្ព័ន្ធទី១ ឡើយ។

គ. ចំពោះខ្នាតប្រវែងលំអៀងអវិជ្ជមានមិនអាចធំជាង២% នៃប្រវែងសន្មត (Qn) និងចំពោះខ្នាត ផ្ទៃក្រឡា លំអៀងអវិជ្ជមានមិនអាចធំជាង៣% នៃផ្ទៃក្រឡាសន្មតឡើយ។

ឃ. ការប្រកាសផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលបរិមាណសន្មតកំណត់តាមឯកតាជាកាយ៖

- បរិមាណផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលមានហេតុផល ៥០ឯកតាកាយក្នុងកញ្ចប់បរិមាណ ពិតមិនត្រូវតិចជាងបរិមាណសន្មតឡើយ។
- បរិមាណផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ក្នុងកញ្ចប់ដែលមានបរិមាណពិតលើសពី៥០ឯកតាកាយ លំអៀងអវិជ្ជមានក្នុងកញ្ចប់នីមួយៗ មិនត្រូវតិចជាងតម្លៃមធ្យមនៃបរិមាណសន្មតឡើយ ហើយលំអៀងអវិជ្ជមាននេះអាចអនុញ្ញាត បានតែ០១(មួយ)ឯកតាកាយក្នុងរាល់១០០ ឯកតាកាយ។



- លក្ខខណ្ឌសីតុណ្ហភាពក្នុងបន្ទប់ត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវកំណត់ $20^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ក្នុងរយៈពេលមួយម៉ោង និង $20^{\circ}\text{C} \pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ក្នុងរយៈពេលដប់ពីរម៉ោង។ ចំពោះផលិតផលដែលប្រកាសជាខ្នាតចំណុះ ទោះជានៅពេលវេចខ្ចប់នៅសីតុណ្ហភាពណាក៏ដោយ ក្នុងពេលអនុវត្តការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ គឺត្រូវធ្វើនៅសីតុណ្ហភាព 20°C ។ លក្ខខណ្ឌសីតុណ្ហភាពនេះមិនអនុវត្តចំពោះផលិតផលប្រេងកាត ផលិតផលក្លាសេ និងផលិតផលបង្កកដែលបរិមាណរបស់វាបញ្ជាក់ជាខ្នាតចំណុះដែរ។

ប្រការ៤.. រាល់ទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់សម្រាប់លក់ និងចែកចាយក្នុងព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជាត្រូវអនុលោមតាមលក្ខខណ្ឌដូចតទៅ៖

ក.លក្ខខណ្ឌបង្ហាញតាមស្លាកសញ្ញាផលិតផលទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់ត្រូវកំណត់ដូចតទៅ៖

- អត្តសញ្ញាណនៃផលិតផល
- នាមករណ៍ និងអាសយដ្ឋានផលិតកម្ម អាជីវកម្ម អ្នកវេចខ្ចប់ អ្នកនាំចូល ឬអ្នកចែកចាយ
- បរិមាណសន្មតត្រូវអនុលោមតាមប្រព័ន្ធដកតាមត្រាសាស្ត្រជាតិស្របច្បាប់ និងត្រូវធ្វើ ឬរៀបចំឡើងតាមការបញ្ជាក់ជាលក្ខណៈដើមនៃតម្លៃដែលបានអនុម័តពីទម្ងន់ ឬរង្វាស់រង្វាល់។

ខ. ផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលជាវត្ថុរាវត្រូវបញ្ជាក់បរិមាណសន្មត និងផលិតផលវេចខ្ចប់ផ្សេងទៀតដែលមិនមែនជាវត្ថុរាវត្រូវបញ្ជាក់ទម្ងន់សន្មត ឬឯកតាតាម។

គ.ទំហំតួអក្សរ និងតួលេខនៃបរិមាណសន្មតត្រូវគោរពតាមទំហំខ្នាតដូចមានក្នុងតារាងទី៥ នៃឧបសម្ព័ន្ធទី១។

ឃ.ឯកតា និងនិមិត្តសញ្ញាប្រើប្រាស់សម្រាប់បញ្ជាក់បរិមាណសន្មតនៃផលិតផលទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់ត្រូវគោរពតាមប្រព័ន្ធដកតាមនិមិត្តសញ្ញាមានក្នុងតារាងទី៦ និងទី៧នៃឧបសម្ព័ន្ធទី១។

ប្រការ៥.. ការបង្ហាញអំពីបរិមាណសន្មតទំនិញវេចខ្ចប់ដែលមានល្បាយជាវត្ថុរាវ (Drained Weight) ត្រូវអនុលោមតាមឧបសម្ព័ន្ធទី៣។

ប្រការ៦.. ការបញ្ជាក់បរិមាណផលិតផលទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់មានបរិមាណតិចជាង ៥g ឬ ៥ml មិនតម្រូវឲ្យធ្វើការប្រកាសទេ តែក្នុងករណីប្រកាសបរិមាណមធ្យមនៃផលិតផលទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់ ត្រូវស្នើ ឬលើសបរិមាណសន្មត។

ប្រការ៧.. ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវអនុវត្តតាមគោលការណ៍ដូចខាងក្រោម៖

- ផលិតករត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់បរិមាណផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់តាមតម្លៃអនុម័តរបស់ខ្លួនជាប្រចាំ។

- ផលិតករត្រូវធ្វើ និងរក្សាបាយការណ៍ស្តីពីការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់បរិមាណសន្មតនៃផលិតផលរបស់ខ្លួនហើយត្រូវផ្តល់របាយការណ៍នោះជូនមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យនៅពេលដែលមានតម្រូវការ។
- ផលិតករ អាជីវករត្រូវបង្កលក្ខណៈងាយស្រួលចំពោះមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យក្នុងពេលបំពេញភារកិច្ចត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់។
- មន្ត្រីនីត្យានុកូលមាត្រាសាស្ត្រ ជាមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យត្រូវមានឯកសណ្ឋាន និងលិខិតបញ្ជាបេសកកម្មត្រឹមត្រូវ មានសិទ្ធិចូលក្នុងរោងចក្រ សហគ្រាស ផលិតកម្ម អាជីវកម្ម ដើម្បីបំពេញភារកិច្ចត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ក្នុងពេលម៉ោងធ្វើការ ស្របតាមលក្ខខណ្ឌទំនិញវេចខ្ចប់ដែលបានចែងក្នុងច្បាប់ស្តីពីមាត្រាសាស្ត្រកម្ពុជា ជំពូកទី៨ មាត្រា៣៣។
- ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់តាមបណ្តាក្រុមហ៊ុន រោងចក្រ សហគ្រាស សិប្បកម្ម និងកន្លែងលក់ដូរផ្សេងៗត្រូវអនុវត្តដោយអនុលោមតាមការកំណត់ដូចខាងក្រោម៖

- ប្រភេទទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់
- ប្រព័ន្ធតុលាការនៃខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្ម
- លទ្ធផលត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់
- ហានិភ័យនៃផលិតផល។

ករណីផលិតផលទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់ដែលបានអនុលោមតាមលក្ខខណ្ឌខាងលើទាំងស្រុង ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវធ្វើឡើង ០១(មួយ) ឆ្នាំម្តង ហើយបើមិនអនុលោមតាមលក្ខខណ្ឌណាមួយដូចខាងលើ ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវធ្វើឡើង ០២(ពីរ)ដង ឬច្រើនដងក្នុងមួយឆ្នាំទៅតាមស្ថានភាពជាក់ស្តែង។

ប្រការ៨.. ការស្រង់គំរូផលិតផលទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់ សម្រាប់ត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវគោរពតាមគោលការណ៍ដូចខាងក្រោម៖

- ចំពោះឡូត៍ត្រួតពិនិត្យច្រើនដែលមិនបង្ហាញពីភាពខុសគ្នា គឺត្រូវសន្មតថាវាដូចគ្នា
- ការស្រង់គំរូផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ សម្រាប់ត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវធ្វើដោយមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យរបស់មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិ
- ផលិតផលទំនិញផលិត ឬទំនិញវេចខ្ចប់សម្រាប់យកមកធ្វើគំរូ គឺត្រូវជ្រើសរើសដោយចៃដន្យ។

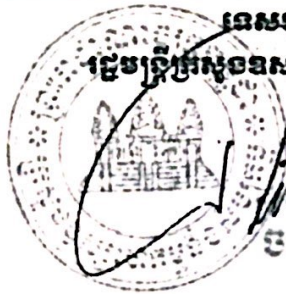
ប្រការ៩.. រាល់ទំនិញផលិត និងផលិតផលទំនិញវេចខ្ចប់ដែលផលិតក្នុងព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា និងនាំចូលពីបរទេសពាក់ព័ន្ធនឹងផ្នែកមាត្រាសាស្ត្រ ត្រូវស្ថិតក្រោមការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ដោយមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យរបស់មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិ។ មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិត្រូវជូនដំណឹងជាសាធារណៈ ដោយកំណត់ពេលវេលា និងទីកន្លែងដែលត្រូវត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ ហើយមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យត្រូវប្រើ ប្រាស់ស្តង់ដារប្រតិបត្តិដើម្បីអនុវត្តភារកិច្ចរបស់ខ្លួន។

ប្រការ១០. រាល់ទំនិញផលិតដែលជាលោហធាតុ និងត្បូងមានតម្លៃ ការលក់ និងការដាក់តាំងសម្រាប់លក់ ត្រូវមានការបញ្ជាក់អំពីបរិមាណទម្ងន់សុទ្ធ លើទំនិញផលិតទាំងនោះទៅតាមប្រព័ន្ធដកតា មាត្រាសាស្ត្រជាតិស្របច្បាប់ដូចមានចែងក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី១ និងឧបសម្ព័ន្ធទី២ នៃច្បាប់ស្តីពី មាត្រាសាស្ត្រកម្ពុជា។

ប្រការ១១. បទប្បញ្ញត្តិទាំងឡាយណាដែលផ្ទុយនឹងប្រកាសនេះ ត្រូវចាត់ទុកជានិរាករណ៍។

ប្រការ១២. ប្រកាសនេះមានប្រសិទ្ធភាព អនុវត្តចាប់ពីថ្ងៃចុះហត្ថលេខានេះតទៅ ។ *2017/6*

រាជធានីភ្នំពេញ, ថ្ងៃទី ១៩ ខែ ឧសភា ឆ្នាំ ២០១៤

នាយករដ្ឋមន្ត្រី
រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម

ចម្រើន ស៊ីន្ទ

កងចក្រចុះបញ្ជី :

- ឧទ្ធការល័យសម្រេចតេជានាយករដ្ឋមន្ត្រី
- ទីស្តីការគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- ក្រសួងមហាផ្ទៃ
- ក្រសួងយុត្តិធម៌
- ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម
- ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ
- គ្រប់ក្រសួង ស្ថាប័នជំនាញពាក់ព័ន្ធ
- គ្រប់សាលារាជធានី-ខេត្ត
- ដើម្បីជូនដំណឹង
- គ្រប់អគ្គនាយកដ្ឋាន នាយកដ្ឋានក្រោមឱវាទ
ក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
- គ្រប់មន្ទីរឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម រាជធានី-ខេត្ត
- ដើម្បីសហការអនុវត្ត
- ឯកសារ-កាលប្បវត្តិ

ឧបសម្ព័ន្ធទី១

តារាងទី១: លំអៀងអនុញ្ញាត (T)

បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ក្រាម (g) ឬមីលីលីត្រ (ml)	លំអៀងអនុញ្ញាត	
	ភាគរយនៃ Qn	ក្រាម(g) ឬមីលីលីត្រ (ml)
៥ ដល់ ៥០	៩.០	---
៥០ ដល់ ១០០	---	៤.៥
១០០ ដល់ ២០០	៤.៥	---
២០០ ដល់ ៣០០	---	៩.០
៣០០ ដល់ ៥០០	៣.០	---
៥០០ ដល់ ១០០០	---	១៥.០
១០០០ ដល់ ១០០០០	១.៥	---
១០០០០ ដល់ ១៥០០០	---	១៥.០
១៥០០០ ដល់ ៥០០០០	១	---
សម្គាល់: ក្នុងតារាងទី១នៃលំអៀងអនុញ្ញាតបានបង្ហាញជាភាគរយហើយការគណនាជាខ្នាតទម្ងន់ ឬចំណុះ ត្រូវធ្វើការតម្លើង១ភាគ១០នៃក្រាម ឬមីលីលីត្រ។		

តារាងទី២: បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ជាប្រភេទ

បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (Qn) ជាប្រភេទ	ភាគរយនៃ (Qn)
$Qn \leq 5m$	ពុំមានលំអៀងអនុញ្ញាត (T)
$Qn \geq 5m$	២

តារាងទី៣: បរិមាណសន្ទតនៃផលិតផល (Q_n) ជាក្រឡាផ្ទៃ

បរិមាណសន្ទតនៃផលិតផល (Q_n) ជាក្រឡាផ្ទៃ	ភាគរយនៃ (Q_n)
ត្រប់ Q_n	៣

តារាងទី៤: បរិមាណសន្ទតនៃផលិតផល (Q_n) ជាចំនួន

បរិមាណសន្ទតនៃផលិតផល (Q_n) ជាចំនួន	ភាគរយនៃ (Q_n)
$Q_n \leq 50$	ពុំមានលំអៀងអនុញ្ញាត (T)
$Q_n \geq 50$	១

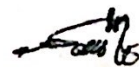
តារាងទី៥: កម្ពស់អប្បបរមានៃតួលេខ និងតួអក្សរ

បរិមាណសន្ទត ក្រាម (g) ឬមីលីម៉ែត្រ (ml)	កម្ពស់អប្បបរមានៃតួលេខ និងតួអក្សរ មីលីម៉ែត្រ (mm)
$Q_n \leq 50$	២
$50 \leq Q_n \leq 200$	៣
$200 \leq Q_n \leq 9000$	៤
$Q_n \geq 9000$	៦
សម្គាល់: ចំពោះបរិមាណសន្ទតជាឯកតាភាគរយ (រាប់ចំនួនបាន) ជាប្រវែង និងជាឯកតាផ្ទៃក្រលាកម្ពស់អប្បបរមានៃតួលេខ និងតួអក្សរគឺ២មីលីម៉ែត្រ (2mm)។	

Handwritten signature

តារាងទី៦: ឯកតារង្វាស់រង្វាល់ និងនិមិត្តសញ្ញា

ឯកតា	និមិត្តសញ្ញា
- មីលីក្រាម (milligram).....	mg
- ក្រាម (gram).....	g
- គីឡូក្រាម(kilogram)	kg
- តោន (tonne).....	t
- លីត្រ (litre).....	L or l
- មីលីលីត្រ (millilitre).....	mL or ml
- មីក្រូម៉ែត្រ (micrometre).....	μm
- មីលីម៉ែត្រ (millimetre).....	mm
- សង់ទីម៉ែត្រ (centimetre).....	cm
- ដេស៊ីម៉ែត្រ (decimetre).....	dm
- ម៉ែត្រ (metre).....	m
- មីលីម៉ែត្រការ៉េ (square millimetre).....	mm^2
- សង់ទីម៉ែត្រការ៉េ (square centimetre).....	cm^2
- ម៉ែត្រការ៉េ (square metre).....	m^2
- សង់ទីម៉ែត្រគូប (cubic centimetre)	cm^3
- ដេស៊ីម៉ែត្រគូប (cubic decimetre).....	dm^3
- ម៉ែត្រគូប (cubic metre).....	m^3



តារាងទី៧: ឯកតា

ប្រភេទនៃបង្គោលបង្គោល	បរិមាណសន្មតនៃផលិតផល (q) = (Q_n)	ឯកតា
ចំណុះ (វត្ថុរាវ)	$q < 9000 \text{ ml}$ $9000 \text{ ml} \leq q$	mL (ml) L (l)
ចំណុះ-គូប (វត្ថុរឹង)	$q \leq 9000 \text{ cm}^3 (9 \text{ dm}^3)$ $9 \text{ dm}^3 < q < 9000 \text{ dm}^3$ $9000 \text{ dm}^3 \leq q$	$\text{cm}^3, \text{mL (ml)}$ $\text{dm}^3, \text{L (l)}$ m^3
ទម្ងន់ ឬម៉ាស់	$q < 9 \text{ g}$ $9 \text{ g} \leq q < 9000 \text{ g}$ $9000 \text{ g} \leq q$	Mg g kg
ប្រវែង	$q < 9 \text{ mm}$ $9 \text{ mm} \leq q \leq 900 \text{ cm}$ $900 \text{ cm} \leq q$	mm mm ឬ cm m
ក្រលាផ្ទៃ	$q < 900 \text{ cm}^2 (9 \text{ dm}^2)$ $9 \text{ dm}^2 \leq q < 900 \text{ dm}^2 (9 \text{ m}^2)$ $9 \text{ m}^2 \leq q$	$\text{mm}^2 \text{ ឬ } \text{cm}^2$ dm^2 m^2

តារាងទី៨: ភាពត្រឹមត្រូវនៃការប្រើប្រាស់ស្តង់ដារប្រតិបត្តិផ្នែកឧបករណ៍ទម្ងន់ សម្រាប់មន្ត្រី
ត្រួតពិនិត្យទំនិញផលិត និងទំនិញវេចខ្ចប់

ទម្ងន់សរុបក្នុងកញ្ចប់ជាក្រាម (g)	ប្រឡោះក្រិត (d) ជាក្រាម (g)
តិចជាង២៥	0.09
ពី២៥ដល់តិចជាង១០០០	0.9
ពី១០០០ដល់តិចជាង៥០០០	9.0
ពី៥០០០និងច្រើនជាង	9.0

Handwritten signature

តារាងទី៩: លក្ខខណ្ឌសមស្របនៃការប្រើប្រាស់ឧបករណ៍មាត្រាសាស្ត្រសម្រាប់អ្នកវេចខ្ចប់

បរិមាណសន្មតជាក្រាម (g) ឬមីលីលីត្រ (ml)	ប្រឡោះក្រិត (d) ជាក្រាម (g)
តិចជាង១០	០.១
ពី១០ដល់តិចជាង៥០	០.២
ពី៥០ដល់តិចជាង១៥០	០.៥
ពី ១៥០ដល់តិចជាង ៥០០	១.០
ពី៥០០ដល់តិចជាង២៥០០	២.០
ពី២៥០០និងច្រើនជាង	៥.០

ឧបសម្ព័ន្ធទី២

១-ចំណូលគំរូសម្រាប់យកមកត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់

ទំហំឡូត៍ត្រួតពិនិត្យ L	ចំនួនគំរូ n	ចំនួនអនុញ្ញាត c	មេគុណកែតម្រូវ k
១០០ដល់៥០០	៥០	៣	០.៣៧៩
៥០១ដល់៣២០០	៨០	៥	០.២៩៥
ច្រើនជាង៣២០០	១២៥	៧	០.២៣៤

$$\bar{X}_0 = \bar{X} + ks \quad (s \text{ គឺជាគំលាតស្តង់ដារនៃ } X,)$$

$\bar{X}_0$ គឺជាតម្លៃមធ្យមកំណែ

$\bar{X}$ គឺជាតម្លៃមធ្យមនៃ X ,

s គឺជាចំនួនគំរូ

២-តេស្តសរុប

ចំពោះទំហំឡូត៍ត្រួតពិនិត្យដែលមានបរិមាណតិចជាង១០០ ការត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់ត្រូវធ្វើ ១០០%។ បរិមាណផលិតផលទំនិញដេចខ្ចប់សមស្របមិនត្រូវលើសពី២.៥%ទេ។

៣-តេស្តពិសេស

ទំហំឡូត៍ត្រួតពិនិត្យ L	ទំហំគំរូ n	ចំនួនអនុញ្ញាត c	មេគុណកែតម្រូវ k
ស្មើ ឬច្រើនជាង១០០តិចតួច	២០	១	០.៦៤០



៤. គម្រោងស្រង់គំរូផលិតផលទំនិញរេចខ្ចប់ដែលបរិមាណសន្មត់បញ្ជាក់ជាឯកតា ប្រភេទ ផ្លែត្រឡា និងឯកតាជាកាយ

ទំហំឡូត៍ត្រួតពិនិត្យ L	ទំហំគំរូ n	ចំនួនអនុញ្ញាត c	មេគុណកែតម្រូវ a
២៦ដល់៥០	៣	០	១.០០
៥១ដល់ ១៥០	៥	០	០.៣៥
១៥១ដល់៥០០	៨	១	០.២០
៥០១ដល់៣២០០	១៣	១	០.១៥
៣២០១និងច្រើនជាង	២០	១	០.១០

$$\overline{X}_0 = \overline{X}_i + aR \text{ (R គឺជាតំលាតរវាង } X_{i, \max} \text{ និង } X_{i, \min} \text{)}$$

$\overline{X}_0$ គឺជាតម្លៃមធ្យមកំណែ

$\overline{X}_i$ គឺជាតម្លៃមធ្យមនៃ X_i

X_i គឺជាចំនួនគំរូ

៥. លំអៀងអវិជ្ជមាននៃផលិតផលទំនិញរេចខ្ចប់មិនជូចគ្នា

បរិមាណសន្មត (Qn) ជាក្រាម (g)	លំអៀងអវិជ្ជមានដែលអនុញ្ញាតជាក្រាម (g)
រហូតដល់៥០០	២.០
ពី៥០១ដល់២០០០	៥.០
ពី២០០១ដល់១០០០០	១០.០

ឧបសម្ព័ន្ធទី៣

របៀបរបបកំណត់បញ្ជាក់អំពីបរិមាណសុទ្ធផលិតផលទំនិញរចនា
ដែលមានក្នុងល្បាយវត្ថុរាវ៖

- លទ្ធភាពទី១

ផលិតផលទំនិញរចនាដែលផ្សំឡើងជាល្បាយ ដោយវត្ថុធាតុពីរប្រភេទខុសគ្នាក្រោយការ
ប្រើប្រាស់រួចវត្ថុធាតុមួយក្លាយទៅជាកាកសំណល់។ ឧទាហរណ៍៖ ត្រសក់ត្រាំផ្សំដោយវត្ថុធាតុរឹងគឺ
ត្រសក់ និងវត្ថុធាតុរាវគឺទឹកជ្រក់ត្រសក់។

ការត្រួតពិនិត្យបរិមាណសុទ្ធនៃផលិតផលទំនិញរចនានេះ ប្រព្រឹត្តទៅលើតែបរិមាណនៃ
សមាសភាពរឹងគឺទម្ងន់ត្រសក់។

- លទ្ធភាពទី២

ផលិតផលទំនិញរចនាដែលផ្សំឡើងដោយវត្ថុធាតុច្រើនមុខមានប្រភេទរឹង និងប្រភេទរាវ
ក្រោយពីការប្រើប្រាស់រួចមិនមានប្រភេទណាចាត់ទុកជាកាកសំណល់ទេ។ ឧទាហរណ៍៖ ម្សៅកំប៉ុង
ដែលផ្សំដោយផ្លែម្សៅ និងទឹកផ្អែម។

ការត្រួតពិនិត្យបរិមាណសុទ្ធនៃផលិតផលទំនិញរចនានេះ ប្រព្រឹត្តទៅលើបរិមាណសុទ្ធ
សរុបនៃវត្ថុធាតុទាំងពីរប្រភេទ។

- លទ្ធភាពទី៣

ផលិតផលទំនិញរចនាដែលផ្សំឡើងដោយវត្ថុធាតុច្រើនមុខមានប្រភេទ រឹង និងប្រភេទរាវ
ប៉ុន្តែយើងមិនអាចកំណត់បានថាជាកាកសំណល់ ឬមិនមែនជាកាកសំណល់។ ដូចនេះសមាសភាព
នីមួយៗត្រូវបញ្ជាក់នៅលើស្លាកសញ្ញានៃផលិតផលទំនិញរចនានោះ។

ការត្រួតពិនិត្យបរិមាណសុទ្ធនៃផលិតផលទំនិញរចនានេះប្រព្រឹត្តទៅលើបរិមាណដែល
បានបញ្ជាក់នៅលើស្លាកសញ្ញានៃផលិតផលទំនិញរចនា។



ក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
Ministry of Industry & Handicraft
មជ្ឈមណ្ឌលមាត្រាសាស្ត្រជាតិ
National Metrology Center

លេខ: ៩៦០/២០១៦ NMC



ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ
Kingdom of Cambodia
Nation Religion King

០៩, September, 2016

To: Ms. Stefanie Reichertz
Project Coordinator
Technical Cooperation in Asia
Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB)
PTB International Technical Cooperation
Bundesallee 100, 38116 Braunschweig, Germany

Dear Ms. Stefanie

We acknowledge that the German National Metrology Institute PTB will carry out a basic training on pre-packages control for Cambodian legal metrology officers in December 2016 within the framework of PTB's cooperation with the ASEAN ACCSQ Legal Metrology Working Group 3.

We also take note that PTB is considering the possibility of purchasing the professional FPPK Scales Software worth 3.300 Euro and a precision balance worth 700 Euro for the training. We appreciate that PTB would be willing to donate the software and the balance to NMC after the training on the condition that NMC provides test reports produced by means of the software in the future.

We understand that this will help PTB to make sure that the software will really be used and that the money spent will not be wasted. Therefore, we agree to submit test reports produced by means of the software on a three-monthly basis to the PTB trainer once pre-packages controls are being carried out in Cambodia. Furthermore, we appreciate that this will allow Cambodian legal metrology officers so stay in touch with the PTB trainer and to clarify any questions arising during the implementation of pre-packages controls in our country.

Once again, we thank you for your valuable feedback and choosing National Metrology Center of Cambodia. We look forward to working with you.



H.E Ms. Peou Vorleaks
President of National Metrology Center
Ministry of Industry and Handicraft
Cambodia

លេខ ២០៥ ផ្លូវជាតិលេខ ៥ សង្កាត់គីឡូម៉ែត្រលេខ ៦ ខណ្ឌរសៀក
រាជធានីភ្នំពេញ ទូរស័ព្ទ: ៨៥៥) ២៣ ២៣ ០២ ១១, ២៣ ៤២ ៦៦ ០៣

No. 205 National Road 5, Sangkat Km 6, Khan Russey Keo,
Phnom Penh, Cambodia. Tel /Fax: (855) 23 23 02 11, 23 42 66 03